

POWER SENTINEL

Filtrage + protection contre les surtensions

Présentation

Le **POWER SENTINEL** a été spécifiquement développé pour protéger le matériel électronique embarqué des dégâts occasionnés par une régulation défectueuse. Il intègre de plus un condensateur haute capacité permettant d'améliorer le fonctionnement du régulateur installé d'origine sur l'ULM (Le **POWER SENTINEL REGULATOR** intègre dans le même boîtier un régulateur/redresseur remplaçant avantageusement le régulateur/redresseur d'origine).

Installation

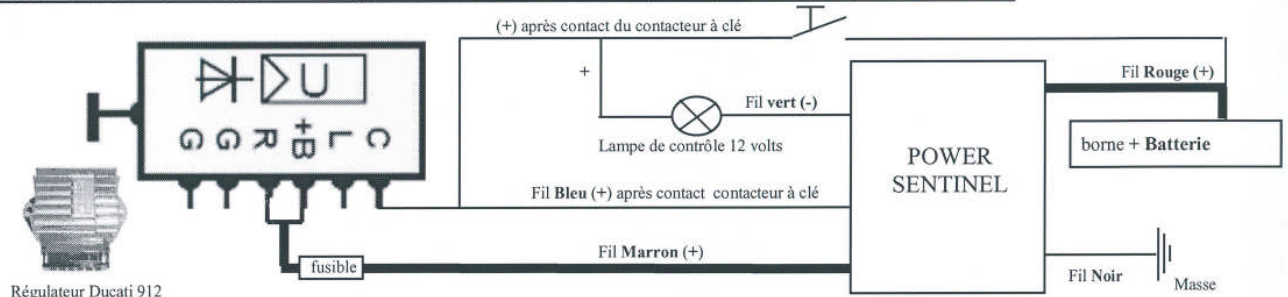
- Le Power Sentinel s'installe en série entre le régulateur d'origine et le système électrique de bord .
- Le Power sentinel doit **impérativement être associé à une batterie**.
- Installer le régulateur sur un support à l'aide de deux vis BTR de diamètre 6 mm et des écrous freins, serrer modérément. si besoin isoler l'ensemble des vibrations.
- Il n'est pas nécessaire d'installer un condensateur puisque celui-ci est déjà intégré au système.
- Les connecteurs doivent être sertis et soudés avec soin et être parfaitement isolés à l'aide de gaine thermo rétractable.
- **Le fusible de sortie du régulateur doit être conservé.**

Le système de protection Power Sentinel dispose de 6 fils. Les connecter comme indiqué ci-dessous:

- 1 fil **marron** à relier a la sortie (+) du régulateur livré avec votre moteur
- 1 fil **rouge (+)** destiné à l'alimentation de bord et à la charge de la batterie.
- 1 fil **bleu (+)** alimentation du Power sentinel après contact (**ne doit pas être branché sur la sortie + du régulateur**).
- 1 fil **noir (-)** à relier à la masse de l'ULM (bien s'assurer de la mise à la masse).
- 1 fil **vert (-)** destiné **uniquement** au voyant optionnel de contrôle 12 v. du tableau de bord (non livré).

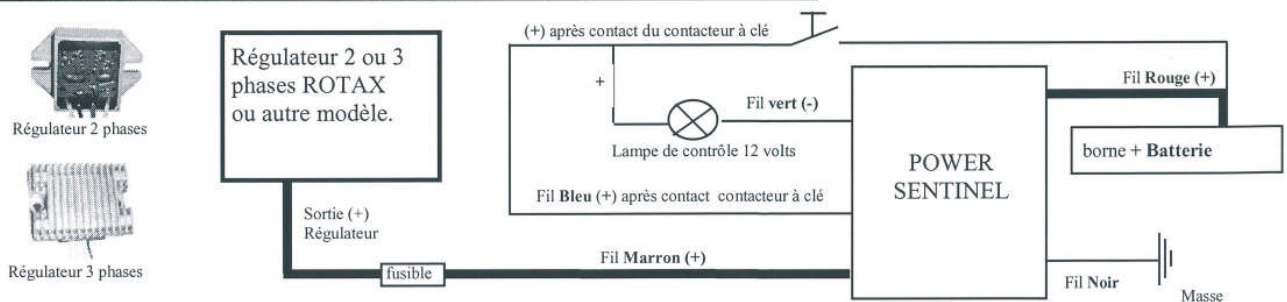
Important: ne rien connecter au fil vert en dehors d'un voyant de contrôle et l'isoler correctement !

Schéma de branchement avec régulateur DUCATI 912 (à respecter scrupuleusement)



Lors de l'arrêt du moteur le terminal C et le fil bleu ainsi que l'ampoule de contrôle doivent être déconnectés de la batterie pour éviter sa décharge d'où le terme "+ après contact "(généralement un contacteur a clé est utilisé) d'autre part bien s'assurer que le terminal C du régulateur DUCATI n'est pas relié au terminal R et +B.

Schéma de branchement avec régulateur 2 phases, 3 phases ou autre.



Lorsque le moteur est à l'arrêt le fil bleu ainsi que l'ampoule doivent être déconnecté de la batterie pour éviter sa décharge d'où le terme (+) après contact (généralement un contacteur a clé est utilisé).

Mise en route

Dès la mise sous tension, une led verte sur le boîtier indique le bon fonctionnement du régulateur, en cas de surtension le dispositif de sécurité s'active et la led verte s'éteint indiquant que le système de charge n'est plus fonctionnel. L'installation d'un voyant sur le tableau de bord permet d'avoir en vol un contrôle sur le bon fonctionnement de votre régulateur (des mises en sécurité répétées sont le signe d'un régulateur H.S).

Limitations

Le Power Sentinel a été développé pour délivrer une puissance maxi de 22 Ampères. Le non respect des éléments indiqués dans cette documentation aura pour conséquence l'annulation de la garantie.